

List of UL-Styles (single core cables)

UL-Style No.	Insulation Material	Voltage Volt	Temp. °C	Insulation thickness mm	AWG Size	UL-Style No.	Insulation Material	Voltage Volt	Temp. °C	Insulation thickness mm	AWG Size
1001	PVC/Nylon	300	80	0,23	30-16	1316	PVC/Nylon	600	105	0,38	26-12
1002	PVC	600	60	0,76	26-16	1317	PVC/Nylon	600	105	0,51	10
1003	PE, FRPE	300	60	0,76	26-16	1318	PVC/Nylon	600	105	0,76	8- 6
1004	PVC/Nylon	-	80	0,20	30-16	1319	PVC/Nylon	600	105	1,02	4- 2
1005	PVC/Nylon	-	90	0,20	26-16	1320	PVC/Nylon	600	105	1,27	1- 4/10
1006	PVC/Nylon	-	105	0,20	26-16	1321	PVC/Nylon	600	105	1,78	250-1000
1007	PVC	300	80	0,38	32-16	1322	PVC	600	90	1,91	14-10
1011	PVC	600	80	0,76	28- 9	1327	PVDF	-	105	0,25	30-16
1013	PVC	600	90	0,76	28- 9	1329	PVC	600	105	1,91	14-10
1015	PVC	600	105	0,76	28- 9	1330	FEP	600	200	variable	30- 4/0
1017	PVC	600	80	1,14	22- 8	1331	FEP	600	105	variable	30- 4/0
1019	PVC	600	80	1,52	8- 2	1332	FEP	300	200	0,38	30-10
1020	PVC	600	80	2,05	1- 4/0	1333	FEP	300	150	0,38	30-10
1022	PVC	600	80	2,78	-	1335	PVC	600	90	0,76	22-10
1023	PVC	600	80	3,17	-	1336	PVC	600	90	1,14	8
1024	PVC	600	90	1,14	18- 8	1337	PVC	600	90	1,52	6- 2
1025	PVC/Nylon	600	90	1,14	8- 6	1338	PVC	600	90	1,98	8- 4/0
1026	PVC	600	90	1,52	8- 6	1366	PVC/PVC	600	90	variable	26- 9
1027	PVC	600	90	1,91	1- 4/0	1394	PTFE	-	200	0,15	32-20
1028	PVC	600	105	1,14	22- 8	1400	PVC	600	90	1,14	14-10
1029	PVC/Nylon	600	105	1,14	8- 6	1401	PVC	600	90	1,52	8
1030	PVC	1000	80	0,76	26-10	1402	PVC/Nylon	600	90	0,76	22-10
1031	PVC/Nylon	1000	80	0,76	26-10	1405	PVC/Nylon	600	90	1,98	1-4/10
1032	PVC	1000	90	0,76	26-10	1408	PVC/Nylon	600	90	0,58	22-12
1033	PVC/Nylon	1000	90	0,76	26-10	1409	PVC/Nylon	600	90	0,51	10
1037	PVC	300	60	0,30	24-20	1410	PVC/Nylon	600	90	0,76	8- 6
1039	PVC	300	80	0,38	22-16	1411	PVC/Nylon	600	90	1,02	4- 2
1040	P/B	300	80	-	22-16	1412	PVC/Nylon	600	90	1,27	1- 4/10
1041	PVC	300	60	0,76	20-16	1413	PVC/Nylon	600	90	1,52	250- 500
1043	PVC	300	80	0,76	20-16	1414	PVC/Nylon	600	90	1,78	600-1000
1045	PVC	300	90	0,76	20-16	1429	XPVC	150	80	0,25	32-16
1049	PVC	300	80	1,14	20-16	1430	XPVC	300	105	0,38	30-16
1053	PVC	600	60	1,52	18-10	1435	PE	300	80	0,41	26-16
1054	PVC	600	80	1,52	18-10	1436	PE	300	80	0,79	26-16
1055	PVC	600	90	1,52	20-10	1437	PE	300	80	1,63	26-16
1056	PVC	600	105	1,52	20-10	1438	PE	300	80	1,14	26-16
1060	PVC	600	105	1,91	18-10	1439	PE	300	80	0,81	26-16
1061	SR PVC	300	80	0,23	30-16	1444	PVC	1000	90	1,14	18-10
1063	PVC	300	60	-	20-18	1452	PVC/Nylon	1000	90	0,38	18-12
1095	PVC	300	80	0,30	30-16	1453	PVC/Nylon	1000	90	0,51	10
1096	PVC/Nylon	300	80	-	26-10	1498	PVC	600	80	0,76	22- 9
1098	PE	2000	60	0,86	18	1499	PVC	600	90	0,76	22- 9
1099	PVC	300	80	0,38	28	1500	PVC	600	105	0,76	22- 9
1107	PE, FRPE	300	60	0,38	30-16	1508	ETFE	30	105	0,15	32-20
1108	PVC	300	80	-	26-16	1517	ETFE	-	105	0,15	32-20
1109	PVC, XPVC	300	90	0,38	26-16	1523	ETFE	-	105	0,13	32-20
1110	PVC, XPVC	300	105	0,38	26-16	1533	PVC	-	80	0,23	30-10
1113	PE	600	60	-	26-16	1536	XPVC	-	80	0,25	30-10
1115	PVC	300/600	80	0,38	30-16	1538	FEP	125	105	0,15	32-20
1116	PVC/Nylon	600	80	-	22- 8	1542	PE-PVC	10000	80	-	24-10
1118	PVC	300	90	0,38	26-16	1546	PE-PVC	600	-	-	20
1119	PVC	600	90	0,76	26-16	1558	ETFE	-	125	0,10	32-20
1120	PVC	600	105	0,76	30-4/0	1568	PVC	150	80	0,23	30-16
1122	SR PVC	300	80	0,23	30	1569	PVC	300	105	0,58	28-10
1123	PVC	300	80	0,76	22-20	1570	ETFE	600	250	-	24- 8
1124	PVC	300	80	0,76	22-20	1575	PVC	48	60	0,76	18- 8
1158	PVC	300	60	0,76	22- 9	1581	PVC	300	80	0,38	14
1159	PVC	300	60	1,14	8	1586	ETFE	-	105	0,20	32- 6
1160	PVC	300	60	0,38	22-16	1591	FEP	300	150	0,41	26-16
1161	PVC	600	60	0,76	22- 9	1592	FEP	300	200	0,41	26-16
1162	PVC	600	60	1,14	22- 9	1605	PVC	30	60	0,10	min. 46
1164	PTFE	300	150	0,33	32-10	1609	ETFE	125	105	0,13	32- 6
1180	PTFE	300	200	0,38	28-10	1610	ETFE	not specified*	105	0,25	32-10
1181	PVC/Nylon	600	60	0,76	18-16	1612	PVDF	125	150	-	-
1185	PVC	300	80	0,38	30-4/0	1618	PVC	300	80	0,38	-
1195	PVC	300	80	0,38	26-14	1624	PVC	160	80	0,25	30-16
1198	PTFE	600	150	0,51	26-10	1662	PVC	300	80	variable	18-1/0
1199	PTFE	600	200	0,51	26-10	1680	PVC	-	105	-	18-1/0
1206	PVC	300	80	0,33	30-16	1683	PVC	-	80	-	3/0
1208	PVC	300	80	0,33	26-16	1692	PVC	30	80	2,54	min. 42
1227	FEP	not specified*	105	0,20	32-14	1707	PFA	30	200	0,127	32-20
1228	PVC	600	90	1,14	18- 8	1708	PFA	not specified*	200	0,127	32-20
1229	PVC	600	90	1,52	8- 2	1722	TPR	600	125	VAR	22- 4/0
1230	PVC	600	105	0,76	26- 8	1729	PVC	300	80	0,22	32-16
1231	PVC	600	105	1,14	18- 8	1792	PE, PVC	30	80	0,05	min. 40
1232	PVC	600	105	1,52/2,03	8- 4/0	1847	FEP	30	105	0,08	min. 40
1233	PVC	600	80	1,52	18- 8	1848	FEP	300	150 o. 200	0,38	min. 24
1235	PVC	600	105	1,52	18- 8	1860	PFA	150	200	0,25	32-16
1237	PVC	600	80	1,14	22-19	1888	TPR	300	125	0,41	-
1239	PVC	600	105	1,14	22-19	1908	PVC	300	80	0,38	26- 4/0
1270	PVC	600	90	1,14	18- 9	1909	PVC	600	80	0,76	26- 4/0
1271	PVC	600	90	1,52	8- 2	1926	PE o. FRPE	300	60+80	0,17	30-16
1272	PVC	600	90	1,91	1- 4/0	1948	PVC	60	60	0,10	min. 46
1279	PVC	600	80	1,52	7- 2	1967	PVC	30	60+80	0,38	20- 4/0
1280	PVC	600	80	1,14	18- 8	1968	PVC	-	60+80	0,38	20- 4/0
1283	PVC	600	105	1,52	8- 2	1986	FEP	30	80	0,05	min. 50
1284	PVC	600	105	1,91	1- 4/0	1990	ETFE	600	105	0,50	30- 4/0
1287	PVC	600	105	1,91	18-12	1999	Zell. FEP	300	150	0,45	min. 36
1306	PVC	600	80	2,29	8	10009	Zell. FEP	300	150	0,45	min. 36
1308	PVC	600	105	2,29	8	10011	PFA	30	80	0,0254	min. 40
						10030	PFA	300	250	0,025	30-10
						10032	PFA	600	250	0,38	30-10
						10050	FEP	600	150	0,457	30- 4/0

* not specified